

Wysoka zawartość żelaza i manganu w wodzie jest przyczyną powstawania żółtych, rudawych, a nawet brązowych zacieków na armaturze kuchennej i łazienkowej. Ponadto woda taka ma nieprzyjemny, zniechęcający smak i zapach. Twarda woda jest bardzo niekorzystna. Kamień wytrącający się z wody podczas suszenia, podgrzewania, gotowania i odparowywania jest szkodliwy dla urządzeń mających kontakt z wodą lub parą. Powoduje przepalanie się grzałek, zatykanie dysz, zaworów oraz wiele innych awarii.

System składający się z jednego zbiornika może zastąpić aż 5 konwencjonalnych systemów : odżelazienie, odmanganianie , zmiękczenie, usuwanie amoniaku oraz korekta pH. Zastosowanie jednostopniowego uzdatniania znacznie zmniejsza spadek ciśnienia wody w porównaniu do konwencjonalnego rozwiązania wielostopniowego. System eliminuje nieprzyjemny zapach powodowany przez bakterie żelaziste. Natomiast zmiękczenie wody doskonale chroni urządzenia , przed osadzaniem się kamienia. Kamień wytrącający się z wody podczas podgrzewania, gotowania i odparowywania jest szkodliwy dla urządzeń mających kontakt z wodą lub parą. Powoduje przepalanie się grzałek, zatykanie dysz, zaworów oraz wiele innych awarii instalacji wodnej.

Zastosowany sterownik typu EI w inteligentny sposób przelicza wydajność urządzenia dla lokalnych parametrów wody. Jest elegancki i łatwy w obsłudze, a także wysoce niezawodny.

WP 1054EI-1	MODEL	WP 1054EI-2
<b>DANE TECHNICZNE URZĄDZEŃ</b>		
7500	ILOŚĆ UZDATNIONEJ WODY POMIĘDZY REGENERACJAMI PRZY 10°dh (Twardości ogólnej GH)	11600
5.2	ZUŻYCIE SOLINERACJI [kg]	5.8
1.5	PRZEPŁYW NOMINALNY [m <sup>3</sup> /h]	1.5
2.0	PRZEPŁYW MAKSYMALNY/PIKOWY [m <sup>3</sup> /h]	2.0
3/4 ; 1	ŚREDNICA PRZYŁĄCZA [CAL]	3/4 ; 1
105	POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA SOLANKI [kg]	105
1590/734/470	WYMIARY (WYS/SZER/GŁ) [mm]	1590/734/470
230/50	ZASILANIE ELEKTRYCZNE [VOL/Hz]	230/50



WP 1054EI-1	MODEL	WP 1054EI-2
<b>WYMAGANE PARAMETRY WODY ZASILAJĄCEJ</b>		
10	MAKSYMALNE STĘŻENIE ŻELAZA Fe [mg/l]	10
10	MAKSYMALNE STĘŻENIE MANGANU Mn [mg/l]	10
<1	MAKSYMALNE STĘŻENIE SIARKOWODORU H <sub>2</sub> S [mg/l]	<1
<15	MAKSYMALNE STĘŻENIE AMONIAKU NH <sub>3</sub> [mg/l]	<15
2-7	CIŚNIENIE WODY MIN-MAX [bar]	2-7
5-30	TEMPERATURA WODY MIN-MAX [°C]	5-30
5,7-14	ZAKRES pH	7-14
4	MINIMALNA TWARDOŚĆ WODY [°dh]	4