

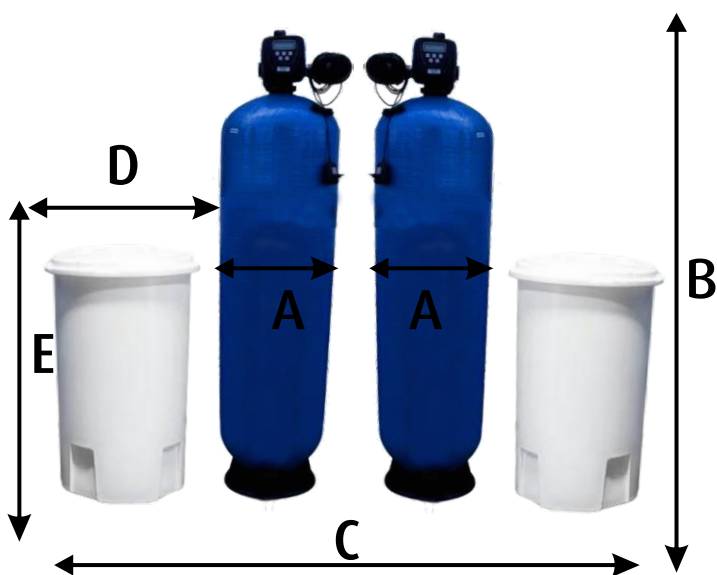


*Centralna stacja zmiękczenia wody!*

Twarda woda zawiera rozpuszczone minerały a wśród nich m.in. związki Wapnia (Ca) i magnezu (Mg). Jony wapnia i magnezu powodują osadzanie się kamienia, który jest szkodliwy dla urządzeń mających kontakt z wodą lub parą. Zmiękczenie wody jest procesem, podczas którego z wody usuwane są wszystkie związki Wapnia i Magnezu odpowiedzialne za twardość wody. Podczas przepływu wody przez kolumnę ze złożem jony wapnia i magnezu zostają zaabsorbowane przez cząsteczki żywicy. Gdy zdolność jonowymienna złoża żywicy zostanie wyczerpana jest ono automatycznie poddawane procesowi regeneracji za pomocą roztworu soli regeneracyjnej. Po zakończeniu cyklu regeneracyjnego stacja zmiękczenia wody jest gotowa do dalszej pracy.

Automatyczna stacja zmiękczenia wody **TA 500 WS2 PARALLEL** może być stosowana wszędzie tam gdzie przepływ wody nie przekracza **102l/min** a temperatura wody jest niższa niż **40°C**. Zastosowanie podzespołów o najwyższej jakości gwarantuje bezawaryjne i efektywne działanie urządzeń typu **TA 500 WS1 PARALLEL** przez wiele lat.

Centralna Stacja Zmiękczenia wody instalowana jest na głównym przyłączy wodnym dla całego obiektu. W ten sposób chronione są przed osadami kamienia wszystkie urządzenia nie tylko w kuchni czy barze ale zabezpieczone są również kotły c.o., instalacje sanitarne, baterie, kabiny prysznicowe, pralnice, podgrzewacze wody itp.



## TA 500 WS2 PARALLEL

### Głowica typ Ws2 PARALLEL

Elektroniczna głowica sterująca Proces regeneracji odbywa się w trybie automatycznym. Należy zaprogramować zbadaną twardość wody, a sterownik na podstawie zużycia wody wyznaczy dzień regeneracji. Proces regeneracji rozpoczyna się natychmiast po wyczerpaniu wydajności złoża w jednej z kolumn. Podczas regeneracji jednej kolumny dostępna jest miękka woda zapewniona przez drugą kolumnę. Maksymalny przepływ wody to 800l/min.

#### DANE TECHNICZNE

WYDAJNOŚĆ DLA 15° DH TWARDOŚCI OGÓLNEJ GH [LITRY]**	ZUŻYCIĘ SOLI NA REGENERACJĘ 1 KOLUMNY [KG]	ZBIORNIK SOLI [KG]	CIŚNIENIE ROBOCZE [BAR]	NOM/MAX NATĘŻENIE PRZEPYWU [L/MIN]	MAXYMALNA TEMPERATURA WODY [°C]	PRZYŁĄCZE [CALE]	ILOŚĆ ZŁOŻA [LITRY]	WYMIARY [mm]	ZASILANIE [V]	POBÓR MOCY [W]
320 000	50	2*460	3,5– 6,0	1,8- 530*/800**	< 40	2"	2*500	A B C D E 770/2420/3200/742/1150	230	10

\* woda całkowicie zmiękczona

\*\* woda częściowo zmiękczona

\*\*\* wydajność podana przy czterech regeneracjach w ciągu doby