



*Centralna stacja zmiękczenia wody!*

Twarda woda zawiera rozpuszczone minerały a wśród nich m.in. związki Wapnia (Ca) i magnezu (Mg). Jony wapnia i magnezu powodują osadzanie się kamienia, który jest szkodliwy dla urządzeń mających kontakt z wodą lub parą. Zmiękczenie wody jest procesem, podczas którego z wody usuwane są wszystkie związki Wapnia i Magnezu odpowiedzialne za twardość wody. Podczas przepływu wody przez kolumnę ze złożem jony wapnia i magnezu zostają zaabsorbowane przez cząsteczki żywicy. Gdy zdolność jonowymienna złoża żywicy zostanie wyczerpana jest ono automatycznie poddawane procesowi regeneracji za pomocą roztworu soli regeneracyjnej. Po zakończeniu cyklu regeneracyjnego stacja zmiękczenia wody jest gotowa do dalszej pracy.

Automatyczna stacja zmiękczenia wody **TA 300 Ws2 Parallel** może być stosowana wszędzie tam gdzie przepływ wody nie przekracza **800l/min\*\*** a temperatura wody jest niższa niż **30°C**. Zastosowanie podzespołów o najwyższej jakości gwarantuje bezawaryjne i efektywne działanie urządzeń typu **TA 300 Ws2 Parallel** przez wiele lat.

Urządzenie składa się ze zbiornika na środek regenerujący oraz z dwóch kolumn zmiękczących, pracujących równolegle. Podczas gdy jedna kolumna zmiękcza wodę druga kolumna regeneruje się. Stacja pracuje bezobsługowo w sposób ciągły czyli nie ma przerw w dostawie miękkiej wody.



**5 lat gwarancji**

## TA 300 Ws2 Parallel



Elektroniczna głowica sterująca. Proces regeneracji odbywa się w trybie automatycznym logicznym. Należy zaprogramować zbadaną twardość wody, a sterownik sam sam przeliczy wydajność dla danej twardości. Proces regeneracji rozpoczyna się po wyczerpaniu zdolności zmiękczenia złoża w pierwszej z kolumn, następnie po zakończeniu regeneracji 1 kolumny rozpoczyna się regeneracja 2 kolumny. Podczas regeneracji dostępna jest twarda woda. Maksymalny przepływ wody to 800l/min.

### DANE TECHNICZNE

WYDAJNOŚĆ DOBOWA DLA 10° DH TWARDOŚCI OGÓLNEJ GH [LITRY]	ZUŻYCIE REGENERANTA na regenerację 1 kolumny [KG]	ZBIORNIK REGENERANTA [KG]	CIŚNIENIE ROBOCZE [BAR]	NOM/MAX NATĘŻENIE PRZEPYWU [L/MIN]	MAXYMALNA TEMPERATURA WODY [°C]	PRZYŁĄCZE [CAL]	WYMIARY (GŁ/SZER/WYS) [MM]	ZASILANIE [V]	POBÓR MOCY [w]
288 000	30	340	3,5 – 6,0	530/800	< 30	2"	635/2035/2185	230	6