



Centralna stacja zmiękczenia wody!

Twarda woda zawiera rozpuszczone minerały a wśród nich m.in. związki Wapnia (Ca) i magnezu (Mg). Jony wapnia i magnezu powodują osadzanie się kamienia, który jest szkodliwy dla urządzeń mających kontakt z wodą lub parą. Zmiękczenie wody jest procesem, podczas którego z wody usuwane są wszystkie związki Wapnia i Magnezu odpowiedzialne za twardość wody. Podczas przepływu wody przez kolumnę ze złożem jony wapnia i magnezu zostają zaabsorbowane przez cząsteczki żywicy. Gdy zdolność jonowymienna złoża żywicy zostanie wyczerpana jest ono automatycznie poddawane procesowi regeneracji za pomocą roztworu soli regeneracyjnej. Po zakończeniu cyklu regeneracyjnego stacja zmiękczenia wody jest gotowa do dalszej pracy.

Automatyczna stacja zmiękczenia wody **TA 100 Ws1 Twin** może być stosowana wszędzie tam gdzie przepływ wody nie przekracza **101l/min**** a temperatura wody jest niższa niż **30°C**. Zastosowanie podzespołów o najwyższej jakości gwarantuje bezawaryjne i efektywne działanie urządzeń typu **TA 100 Ws1 Twin** przez wiele lat.

Urządzenie składa się ze zbiornika na środek regenerujący oraz z dwóch kolumn zmięczających, pracujących naprzemiennie (Twin). Podczas gdy jedna kolumna zmięcza wodę druga kolumna regeneruje się. Stacja pracuje bezobsługowo w sposób ciągły czyli nie ma przerw w dostawie miękkiej wody.



TA 100 Ws1 CI



Elektroniczna głowica sterująca Proces regeneracji odbywa się w trybie automatycznym logicznym. Należy zaprogramować zbadaną twardość wody, a sterownik na podstawie średniego zużycia wody z ostatnich 7 dni sam wybierze najodpowiedniejszy dzień regeneracji. Proces regeneracji rozpoczyna się po wyczerpaniu zdolności zmiękczenia złoża w pierwszej z kolumn, następnie po zakończeniu regeneracji 1 kolumny rozpoczyna się regeneracja 2 kolumny. Podczas regeneracji dostępna jest twarda woda. Maksymalny przepływ wody to 101l/min.

DANE TECHNICZNE

WYDAJNOŚĆ DOBOWA DLA 10° DH TWARDOSCI OGÓLNEJ GH [LITRY]	ZUŻYCI REGENERANTA na regenerację 1 kolumny [KG]	ZBIORNIK REGENERANTA [KG]	CIŚNIENIE ROBOCZE [BAR]	NOM/MAX NATĘŻENIE PRZEPYWU [L/MIN]	MAXYMALNA TEMPERATURA WODY [°C]	PRZYŁĄCZE [CAL]	WYMIARY (GŁ/SZER/WYS) [MM]	ZASILANIE [V]	POBÓR MOCY [w]
96 000	10	150	2,0 – 6,0	1,8- 66*/101**	< 30	1"	530/1280/1891	230	3