



AUTOMATYCZNY ZMIĘKCZACZ WODY

PLUTON KE

*Tam gdzie jest duże
zapotrzebowanie na miękką wodę*

Twarda woda zawiera rozpuszczone minerały a wśród nich m.in. związki Wapnia (Ca) i magnezu (Mg). Jony wapnia i magnezu powodują osadzanie się kamienia, który jest szkodliwy dla urządzeń mających kontakt z wodą lub parą. Zmiękczenie wody jest procesem, podczas którego z wody usuwane są wszystkie związki Wapnia i Magnezu odpowiedzialne za twardość wody. Podczas przepływu wody przez kolumnę ze złożem jony wapnia i magnezu zostają zaabsorbowane przez cząsteczki żywicy. Gdy zdolność jonowymienna złoża żywicy zostanie wyczerpana jest ono automatycznie poddawane procesowi regeneracji za pomocą roztworu soli regeneracyjnej. Po zakończeniu cyklu regeneracyjnego stacja zmiękczenia wody jest gotowa do dalszej pracy.

Automatyczna stacja zmiękczenia wody **PLUTON KE** może być stosowana wszędzie tam gdzie przepływ wody nie przekracza **75l/min**** a temperatura wody jest niższa niż **40°C**. Zastosowanie podzespołów o najwyższej jakości gwarantuje bezawaryjne i efektywne działanie urządzeń typu **PLUTON KE** przez wiele lat.

Urządzenia typu **PLUTON KE** mogą być zastosowane do zmiękczenia wody dla ekspresów do kawy, pieców konwekcyjno-parowych, zmywarek (podblatowych, kapturowych) i kostkarek do lodu. Urządzenia **PLUTON KE** mogą jednocześnie zasilać jednocześnie kilka urządzeń w kuchni czy małej restauracji.



PLUTON KE

Głowica typ KE



Elektroniczna głowica sterująca. Regeneracja odbywa się w trybie automatycznym objętościowym logicznym. Należy zaprogramować twardość wody w mmol/l a sterownik sam przeliczy wydajność i na podstawie średniego zużycia wody z ostatnich 7 dni wybierze na odpowiedniejszy dzień regeneracji. Regeneracja rozpoczyna się o ustalonej godzinie (np. 2:00 w nocy). Podczas regeneracji dostępna jest twarda woda. Głowica może być wyposażona w mieszacz wody (dostępny tylko z bypassem). Uzupelnienie solanki przed rozpoczęciem regeneracji - redukuje efekt zbrylonej soli. Do 20% zwiększenie wydajności, do 25% oszczędności w zużyciu wody do regeneracji. Maksymalny przepływ wody to 40l/min.

DANE TECHNICZNE

WYDAJNOŚĆ DLA 10° DH TWARDOSTCI OGÓLNEJ GH [LITRY]	ZUŻYCIE REGENERANTA [KG]	ZBIORNIK REGENERANTA [KG]	CIŚNIENIE ROBOCZE [BAR]	NOM/MAX NATĘŻENIE PRZEPYWU [L/MIN]	MAXYMALNA TEMPERATURA WODY [°C]	WAGA [KG]	PRZYŁĄCZE [ICAL]	IŁOŚĆ ZŁOŻA [LITERS]	WYMIARY (GŁ/SZER/WYS) [MM]	ZASILANIE [V]
2700	1,4	15	2,0 – 6,0	2- 30*/40*	< 40	12	3/4 "	9	460/310/585	230

* woda całkowicie zmiękczona

** woda częściowo zmiękczona