



AUTOMATYCZNY ZMIĘKCZACZ WODY

PLUTON F10 HOT

Zmiękczenie gorącej wody!

Twarda woda zawiera rozpuszczone minerały a wśród nich m.in. związki Wapnia (Ca) i magnezu (Mg). Jony wapnia i magnezu powodują osadzanie się kamienia, który jest szkodliwy dla urządzeń mających kontakt z wodą lub parą. Zmiękczenie wody jest procesem, podczas którego z wody usuwane są wszystkie związki Wapnia i Magnezu odpowiedzialne za twardość wody. Podczas przepływu wody przez kolumnę ze złożem jony wapnia i magnezu zostają zaabsorbowane przez cząsteczki żywicy. Gdy zdolność jonowymienna złoża żywicy zostanie wyczerpana jest ono automatycznie poddawane procesowi regeneracji za pomocą roztworu soli regeneracyjnej. Po zakończeniu cyklu regeneracyjnego stacja zmiękczenia wody jest gotowa do dalszej pracy.

Automatyczna stacja zmiękczenia wody **PLUTON HOT** może być stosowana wszędzie tam gdzie przepływ wody nie przekracza **75l/min**** a temperatura wody jest niższa niż **60°C**. Zastosowanie podzespołów o najwyższej jakości gwarantuje bezawaryjne i efektywne działanie urządzeń typu **PLUTON F10 HOT** przez wiele lat.

Urządzenia typu **PLUTON B65 HOT** mogą być zastosowane do zmiękczenia wody dla ekspresów do kawy, pieców konwekcyjno-parowych, zmywarek (podblatowych, kapturowych) i kostkarek do lodu. Urządzenia **PLUTON F10 HOT** mogą jednocześnie zasilać jednocześnie kilka urządzeń w kuchni czy małej restauracji.



PLUTON F10 HOT

Głowica typ F10 HOT



Elektroniczna głowica sterująca. Proces regeneracji odbywa się w trybie automatycznym objętościowym inteligentnym. Po wprowadzeniu twardości wody w °DH system automatycznie przeliczy wydajność urządzenia, po wyczerpaniu której rozpocznie regenerację o ustalonej godzinie (2:00 w nocy). Regeneracja up flow: mniej soli do regeneracji, mniejsze zużycie wody podczas płukania. Proporcjonalna regeneracja tylko zużytego złoża. Czujnik soli: alarm w przypadku braku lub niskiego poziomu soli. Bateria umożliwiająca dokończenie kroku regeneracji w przypadku braku prądu. Tryb wakacyjny: okresowe płukanie złoża w czasie braku użytkowania. Suchy zbiornik solanki: dolewanie wody do zbiornika soli przed regeneracją, zapobiega to zbrylaniu soli. Wbudowany chlorator złoża: dezynfekcja żywicy podczas każdej regeneracji. Panel sterujący na elastycznym przewodzie - można umieścić w dogodnym miejscu i wygodnie sprawdzać parametry sytemu. Podczas regeneracji dla urządzenia końcowego jest dostępna twarda woda. Maksymalny przepływ wody to 45l/min.

DANE TECHNICZNE

WYDAJNOŚĆ DLA 10° DH TWARDOŚCI OGÓLNEJ GH [LITRY]	ZUŻYCIE REGENERANTA [KG]	ZBIORNIK REGENERANTA [KG]	CIŚNIENIE ROBOCZE [BAR]	NOM/MAX NATĘŻENIE PRZEPYWU [L/MIN]	MAXYMALNA TEMPERATURA WODY [°C]	WAGA [KG]	PRZYŁĄCZE [ICAL]	ILOŚĆ ZŁOŻA [LITERS]	WYMIARY (GŁ/SZER/WYS) [MM]	ZASILANIE [V]
2700	1,4	15	2,0 – 6,0	0- 30*/75**	60	12	3/4 "	9	450/310/640	230

* woda całkowicie zmiękczone

** woda częściowo zmiękczone