

D

CZĘŚCIOWE ODSOLENIE

CZĘŚCIOWA DEMINERALIZACJA

DANE TECHNICZNE

MODEL		MTE 1017
ILOŚĆ UZDATNIONEJ WODY PRZY 10°dh (Twardości węglanowej KH)	[litry]	13600
NATĘŻENIE PRZEPŁYWU	[l/min]	0-25
CIŚNIENI ROBOCZE	[bar]	2,0 - 6,0
MAKSYMALNA TEMPERATURA WODY	[C°]	< 40
WYMIARY (ŚREDNICA X WYS)	[mm]	265 x 530
WAGA	[kg]	15,5
ŚREDNICA PRZYŁĄCZY	[cal]	3/4 "
ILOŚĆ ZŁOŻA	[litry]	16

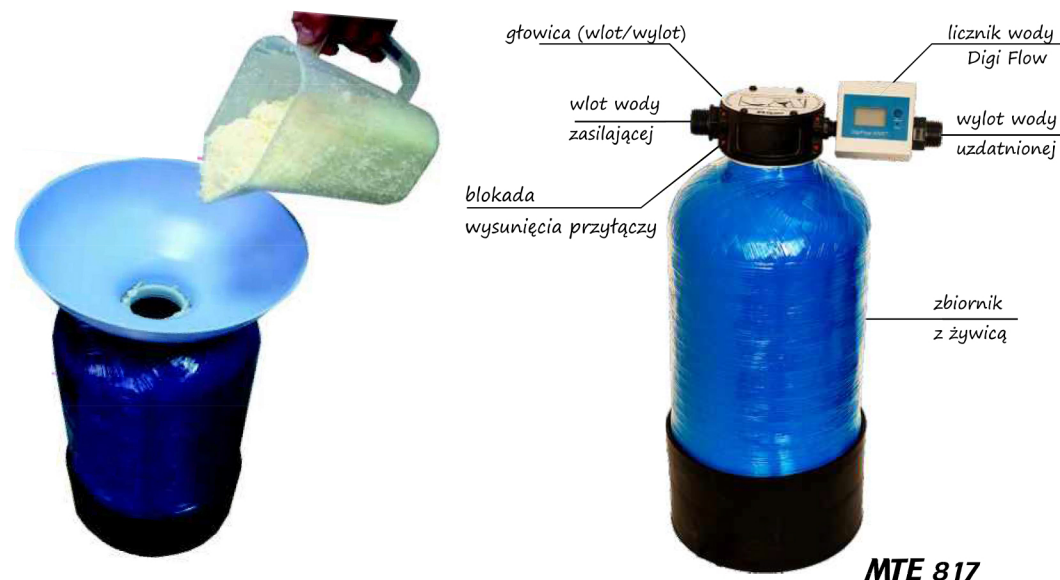
Wymiana żywicy lub systemu na nowy - model MTE !

Wymiana zużytej żywicy w modelu MTE

Gdy zdolności odsalające złoża zostaną wyczerpane, żywica musi być wymieniona na nową. Aby wymienić żywicę w systemie MTE serwisant powinien najpierw odkręcić głowicę, a następnie wysypać i wyrzucić znajdujące się w nim złożo. Pusty zbiornik należy zasypać nową żywicą. Serwisant może użyć lejka, aby ułatwić sobie wsypywanie żywicy do zbiornika. Następnie należy wkręcić głowicę do nowo zasypanego żywicą zbiornika i urządzenie jest gotowe do dalszego odsalania wody. Dzięki wymianie zużytej żywicy na nową, urządzenie MTE odzyska swoją pełną wydajność. Jedynym poniesionym kosztem jest koszt zakupu żywicy.

Wymiana całego systemu MTE na nowy

Gdy zdolności odsalające złoża zostaną wyczerpane, serwisant może po prostu wymienić cały system MTE na nowy. Aby to zrobić, należy najpierw odłączyć urządzenie od wlotu wody i wylotu wody, a następnie wyrzucić cały system MTE (ze zużytą żywicą). Stary system MTE należy zastąpić nowym. Kosztem poniesionym przy wyborze tej opcji, jest koszt zakupu nowego systemu MTE.



UWAGA: Po wyczerpaniu się zdolności odsalających urządzenia MTE można podłączyć na odwrót system do sieci wodnej. Zwiększy to wydajność urządzenia od kilku do kilkunastu procent.